

機械設備器具安全源頭管理資訊系統之

申辦作業及注意事項說明會

一、目的

「職業安全衛生法」(下稱本法)第 7 條及其施行細則第 12 條明定自 104 年 1 月 1 日起經指定之 10 種機械、設備及器具應符合安全標準，始得產製運出廠場、輸入、供應、租賃或設置，相關製造者或輸入者並應於安全資訊申報網站完成登錄及張貼安全標示，以供識別。並陸續增列動力衝剪機械、手推刨床、木材加工用圓盤鋸、研磨機及研磨輪、交流電焊機等 67 項貨品號列，辦理輸入規定代碼「375」。

為使相關業者、機構明瞭此安全資訊申報網站之操作方式，涵蓋網站指引、新增登錄、先行放行、免申報登錄、通知書授權、繳納規費等流程，特辦理本場次說明會。

二、參加對象

13 項機械、設備或器具之報關報驗業者、製造商、進口商、供應商租賃業者、相關公會及檢定機構、政府機關等相關人員。

三、委辦單位：勞動部職業安全衛生署

四、承辦單位：財團法人金屬工業研究發展中心

五、時間及地點

日期	地點	
3 月 1 日(二)	台南市勞工育樂中心 第二教室	台南市南區南門路 261 號

六、報名方式：

本場次說明會採網路報名，報名時間自即日起受理報名，開放名額 50 人，依報名順序，額滿為止，報名網址如下：

<http://confforgov.quality.org.tw/eventshow.html#eid=81967A541E1B309E>

七、場次課程配當表

時間	主題	主講人
13：00-13：30	報到	
13：30-14：50	機械設備器具安全資訊網系統簡報 Part 1	凌網科技股份有限公司 高偉傑 經理
14：50-15：00	休息	
15：00-16：20	機械設備器具安全資訊網系統簡報 Part 2	凌網科技股份有限公司 高偉傑 經理
16：20-16：30	Q&A	

備註：

- (一) 說明會差旅費由派出單位提供。
- (二) 會場不提供車位，請多利用大眾運輸工具。

八、附件

(一) 目前列管機械設備器具種類：

1. 動力衝剪機械。
2. 手推刨床。
3. 木材加工用圓盤鋸。
4. 動力堆高機。
5. 研磨機。
6. 研磨輪。
7. 防爆電氣設備。
8. 動力衝剪機械之光電式安全裝置。
9. 手推刨床之刃部接觸預防裝置。
10. 木材加工用圓盤鋸之反撥預防裝置及鋸齒接觸預防裝置。

以及其他經中央主管機關指定公告者。(108 年公告 2 項如下)
勞職授字第 1080200333 號公告於 108 年 8 月 1 日生效：

11. 金屬材料加工用車床(含數值控制車床)
12. 金屬材料加工用銑床/搪床、加工中心機、傳送機

以及型式驗證制度項目：1. 交流電焊機用自動電擊防止裝置

(二) 現共 67 項管制貨品列表如下表：

項次	貨品分類號列	貨名
1	6804.21.00.00-1	凝結之合成或天然金剛石製磨石、研磨輪（砂輪）及類似品
2	6804.22.00.00-0	其他凝結之研磨材料製或陶瓷製磨石、研磨輪（砂輪）及類似品
3	6804.23.00.00-9	天然石製磨石、研磨輪（砂輪）及類似品
4	8460.12.00.00-3	數值控制平面磨床
5	8460.19.00.00-6	其他平面磨床
6	8460.22.00.00-1	數值控制無心磨床
7	8460.23.00.00-0	數值控制外圓磨床
8	8460.24.00.00-9	其他數值控制磨床
9	8460.29.00.00-4	其他磨床
10	8460.31.00.00-0	數值控制磨銳機
11	8460.39.00.00-2	其他磨銳機
12	8460.40.00.00-9	搪磨或研磨機
13	8460.90.10.00-6	刻模機
14	8460.90.90.10-7	砂輪機
15	8460.90.90.90-0	其他第 8460 節所屬之工具機
16	8462.10.10.00-1	鍛造機（包括壓床）
17	8462.10.20.00-9	模壓衝製機（包括壓床）
18	8462.21.00.00-0	數值控制彎曲、摺疊、矯直或矯平之機器（包括壓床）
19	8462.29.00.00-2	其他彎曲、摺疊、矯直或矯平之機器（包括壓床）
20	8462.31.00.00-8	數值控制剪機（包括壓床）
21	8462.39.00.00-0	其他剪機（包括壓床）
22	8462.41.00.00-6	數值控制衝孔或衝口工具機（包括壓床），包括衝剪複合機
23	8462.49.00.00-8	其他衝孔或衝口工具機（包括壓床），包括衝剪複合機
24	8462.91.00.00-5	液壓機
25	8462.99.00.00-7	其他第 8462 節所屬之工具機

26	8464.20.00.00-9	石、陶器、混凝土、石棉水泥或類似礦物材料加工或玻璃冷作磨床或拋光機
27	8465.10.00.00-0	工具機，在加工操作過程中，毋須更換刀具而能完成不同操作者
28	8465.91.00.00-2	鋸床
29	8465.92.00.00-1	刨床、銑床或模製（切削製作）機
30	8465.93.00.00-0	磨光機、砂光機或拋光機
31	8465.96.00.00-7	開縫機、切片機或剝切機
32	8465.99.90.00-5	其他第 8465 節所屬之工具機
33	8467.11.90.00-8	其他旋轉式手提氣動工具
34	8467.22.00.00-4	鋸子
35	8467.29.10.00-5	手提電磨機
36	8467.29.90.00-8	其他電動手工具
37	8467.99.00.00-2	其他第 8467 節所屬手提工具之零件
38	8501.10.10.00-4	防爆型電動機，輸出未超過 37.5 瓦者
39	8501.20.10.00-2	交直流兩用防爆型電動機，輸出超過 37.5 瓦者
40	8501.31.11.00-8	防爆型直流電動機，輸出超過 37.5 瓦，但未超過 750 瓦者
41	8501.32.11.00-7	防爆型直流電動機，輸出超過 750 瓦，但未超過 75 瓩者
42	8501.33.11.00-6	防爆型直流電動機，輸出超過 75 瓩，但未超過 375 瓩者
43	8501.34.11.00-5	防爆型直流電動機，輸出超過 375 瓩者
44	8501.40.10.00-8	其他防爆型單相交流電動機
45	8501.51.10.00-4	防爆型多相交流電動機，輸出超過 37.5 瓦，但未超過 750 瓦者
46	8501.52.10.00-3	防爆型多相交流電動機，輸出超過 750 瓦，但未超過 75 瓩者
47	8501.53.10.00-2	防爆型多相交流電動機，輸出超過 75 瓩者
48	8535.30.20.00-8	防爆型開關，電壓超過 1000 伏特者
49	8536.50.30.00-0	防爆型開關，電壓未超過 1000 伏特者
50	9405.40.40.00-7	防爆燈
51	8515.39.00.00-7	電弧（包括電漿弧）金屬熔接機及器具，非自動者。
52	8427.10.11.00-4	電動叉舉車，不超過 3.5 公噸者
53	8427.10.12.00-3	電動叉舉車，超過 3.5 公噸者
54	8427.20.11.00-2	其他叉舉車，不超過 3.5 公噸者
55	8427.20.12.00-1	其他叉舉車，超過 3.5 公噸者
56	8458.11.00.00-8	數值控制臥式車床
57	8458.19.00.00-0	其他臥式車床
58	8458.91.00.00-1	其他數值控制車床
59	8458.99.00.00-3	其他車床
60	8457.10.00.00-0	綜合加工機(Machining centres)
61	8459.31.00.00-3	數值控制鏜銑床
62	8459.39.00.00-5	其他鏜銑床
63	8459.51.00.00-8	數值控制膝式銑床
64	8459.59.00.00-0	其他膝式銑床
65	8459.61.00.00-6	其他數值控制銑床
66	8459.69.10.00-6	倣形或雕模銑床
67	8459.69.90.00-9	其他銑床